



| 指示箇所説明 NAME OF PART | |
|---|--|
| 1 プラグ (動力、検出器) Plug (Power, Signal) | 21 プラグ (動力、検出器) Plug (Power, Signal) |
| 2 | 22 |
| 3 本体フレーム潤滑油注油口 Lubricant feed port for main body frame | 23 本体フレーム潤滑油注油口 Lubricant feed port for main body frame |
| 4 本体フレームオイルレベルゲージ Oil level gauge for main body | 24 本体フレームオイルレベルゲージ Oil level gauge for main body |
| 5 本体フレーム潤滑油排水口 Lubricant drain port for main body frame | 25 本体フレーム潤滑油排水口 Lubricant drain port for main body frame |
| 6 モータ回転方向 Motor rotating direction | 26 モータ回転方向 Motor rotating direction |
| 7 ターンテーブル回転方向 Turntable rotating direction | 27 傾斜軸回転方向 Tilting direction |
| 8 ターンテーブルクランプ及びエアパージ用 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa) Pneumatic feed port for turntable clamp operation and air purging : Rc1/4(0.49MPa) | 28 傾斜軸クランプ及びエアパージ用 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa) Pneumatic feed port for turntable clamp operation and air purging : Rc1/4(0.49MPa) |
| 9 排出口 Exhaust port | 29 排出口 Exhaust port |

| 仕様 Specification | | | |
|---|---|---|---|
| テーブル部分 Table part | | 傾斜部分 Tilting part | |
| 減速比 Speed reduction ratio | 1/60 | 減速比 Speed reduction ratio | 1/120 |
| 最高回転数 Max. table rotation speed | 41.6min ⁻¹ (motor 2500min ⁻¹) | 最高回転数 Max. table rotation speed | 16.6min ⁻¹ (motor 2000min ⁻¹) |
| サーボモータ Servo motor | TPC-Jr-G2 | サーボモータ Servo motor | TPC-Jr-G2 |
| クランプトルク Clamp torque | 200N·m (Pneumatic: 0.49MPa) | クランプトルク Clamp torque | 300N·m (Pneumatic: 0.49MPa) |
| モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia | 7.22 × 10 ⁻⁵ kg·m ² | 傾斜可搬モーメント Allowable load moment | 24N·m |
| 許容ワークイナーシャ Allowable workpiece inertia | 0.08 kg·m ² | モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia | 7.66 × 10 ⁻⁵ kg·m ² |
| | | 最大傾斜角度 Max. tilting angle | -17° ~ +107° |
| | | 非常停止角度 Emergency stop | -20° ~ +110° |
| | | 積載質量 Load capacity | 20kg(水平時 35kg) |
| | | 製品質量 Mass of rotary table | 60kg |

※ガイドブロックA寸法は、T12~T16まで対応可能

| | | | |
|------|-----|------|-----|
| 訂正記号 | 年月日 | 訂正内容 | 訂正者 |
| | | | |

| | | | |
|-------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 名称 TITLE | TN-100 | | |
| 製図 DRAWN BY | M. Kiriki | | |
| 承認 APPROVED BY | 検図 CHECKED BY | 尺 DATE | 単 UNIT |
| | | 2019.08.28 | mm |
| | | 図 DRAWING NO. | 番 TTS-022-M01A |

MC/No 060100