



指示箇所説明 NAME OF PART	
1 プラグ (動力、検出器) Plug (Power, Signal)	21 プラグ (動力、検出器) Plug (Power, Signal)
2 本体フレーム潤滑油注油口 Lubricant feed port for main body frame	22 本体フレーム潤滑油注油口 Lubricant feed port for main body frame
3 本体フレームオイルレベルゲージ Oil level gauge for main body	23 本体フレームオイルレベルゲージ Oil level gauge for main body
4 本体フレーム潤滑油排出口 Lubricant drain port for main body frame	24 本体フレーム潤滑油排出口 Lubricant drain port for main body frame
5 モータ回転方向 Motor rotating direction	25 モータ回転方向 Motor rotating direction
6 ターンテーブル回転方向 Turntable rotating direction	26 ターンテーブル回転方向 Turntable rotating direction
7 ターンテーブルクランプ及びエアパージ用 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa)	27 ターンテーブルクランプ及びエアパージ用 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa)
8 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa)	28 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa)
9 排出口 Exhaust port	29 排出口 Exhaust port

仕様 Specification			
減速比 Speed reduction ratio	1/60	減速比 Speed reduction ratio	1/120
最高回転数 Max. table rotation speed	41.8min ⁻¹ (motor 2500min ⁻¹)	最高回転数 Max. table rotation speed	16.6min ⁻¹ (motor 2000min ⁻¹)
サーボモータ Servo motor	TPC-Jr-G2	サーボモータ Servo motor	TPC-Jr-G2
クランプトルク Clamp torque	200N·m (Pneumatic: 0.49MPa)	クランプトルク Clamp torque	300N·m (Pneumatic: 0.49MPa)
モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia	7.22 × 10 ⁻³ kg·m ²	モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia	7.66 × 10 ⁻³ kg·m ²
許容ワークイナーシャ Allowable workpiece inertia	0.05 kg·m ²	許容ワークイナーシャ Allowable workpiece inertia	0.05 kg·m ²
積載可能モーメント Allowable load moment	24N·m	積載可能モーメント Allowable load moment	24N·m
最大傾斜角度 Max. tilting angle	-17° ~ +107°	最大傾斜角度 Max. tilting angle	-17° ~ +107°
非常停止角度 Emergency stop	-20° ~ +110°	非常停止角度 Emergency stop	-20° ~ +110°
積載質量 Load capacity	20kg(水平時 35kg)	積載質量 Load capacity	20kg(水平時 35kg)
製品質量 Mass of rotary table	60kg	製品質量 Mass of rotary table	60kg

※ガイドブロック寸法AについてはT12~T18で対応可能

MC/No 070845

名称 TN-100	SCALE 1:3	UNIT mm
製図 M. Kiriki	DATE 2020.04.08	DRAWING NO. TTS-050-M01A
承認 [Red Seal]	検図 [Red Seal]	訂正者
訂正記号	年月日	訂正事項(構成表NO.)

1MPa=10.2kgf/cm² 1N=0.102kgf 1kg·m²=10.2kgf·cm·sec² (1N·m·sec²=1kg·m²)