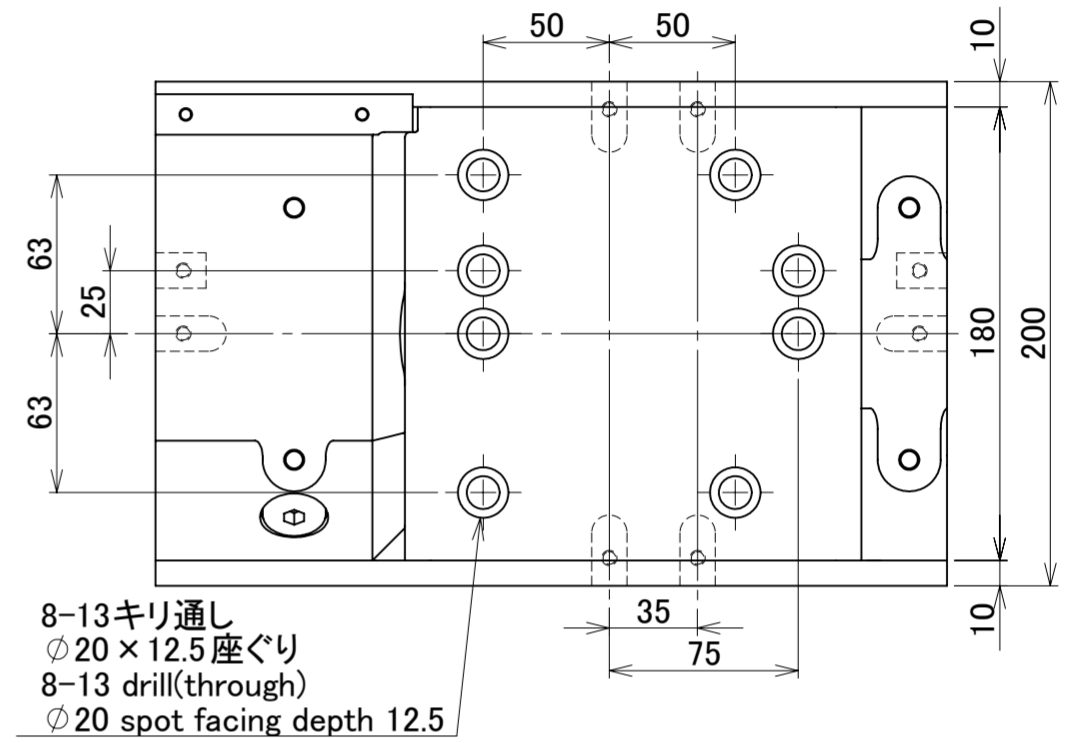
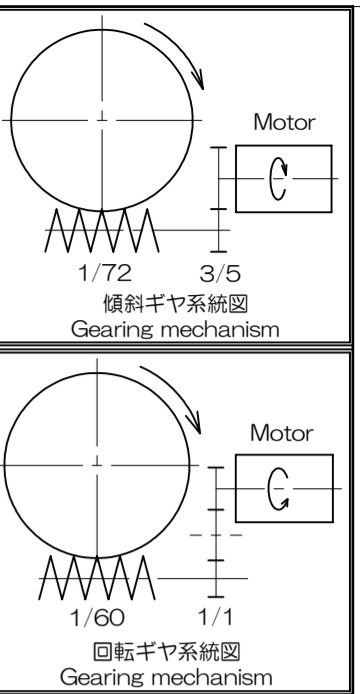
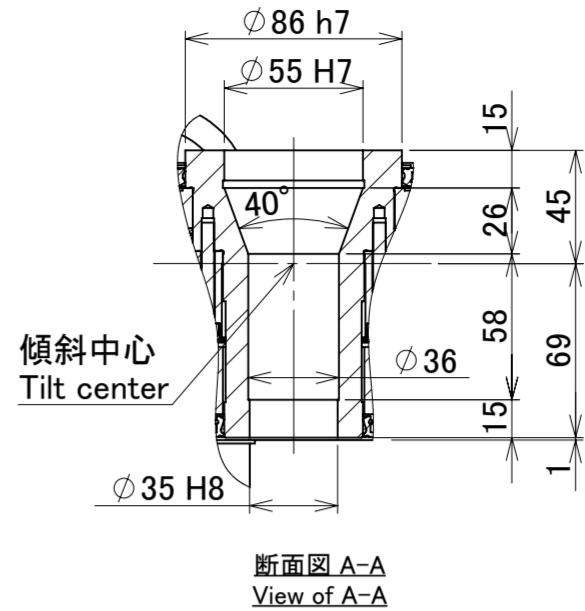
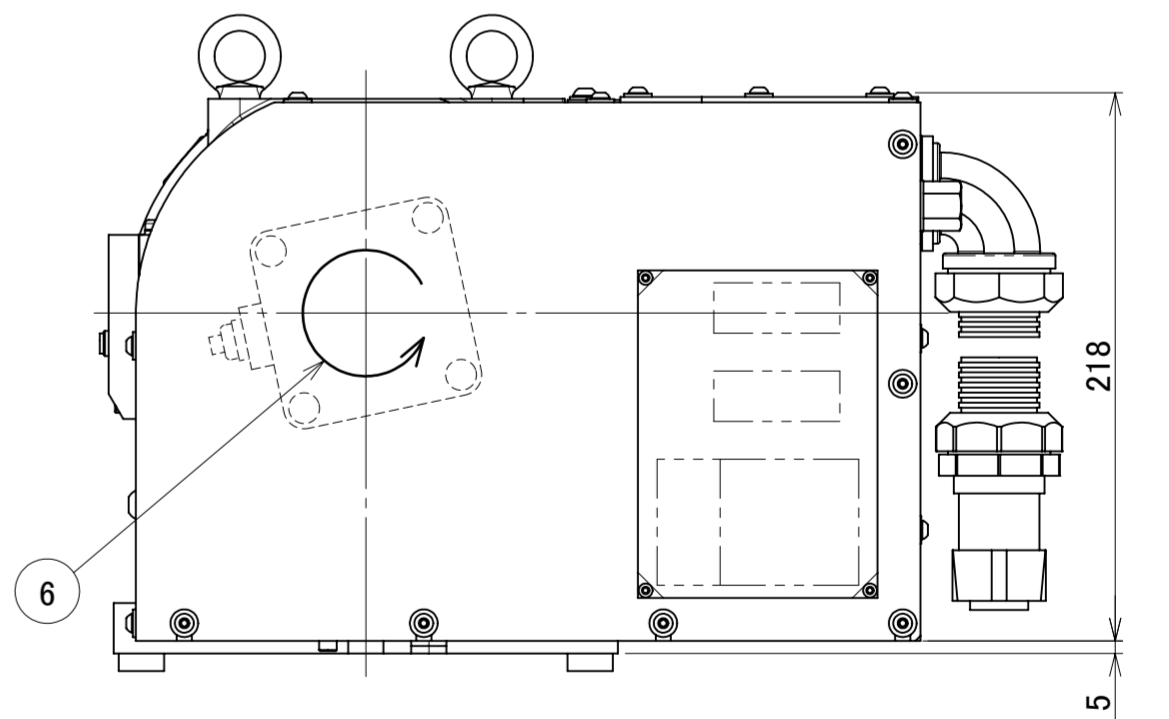
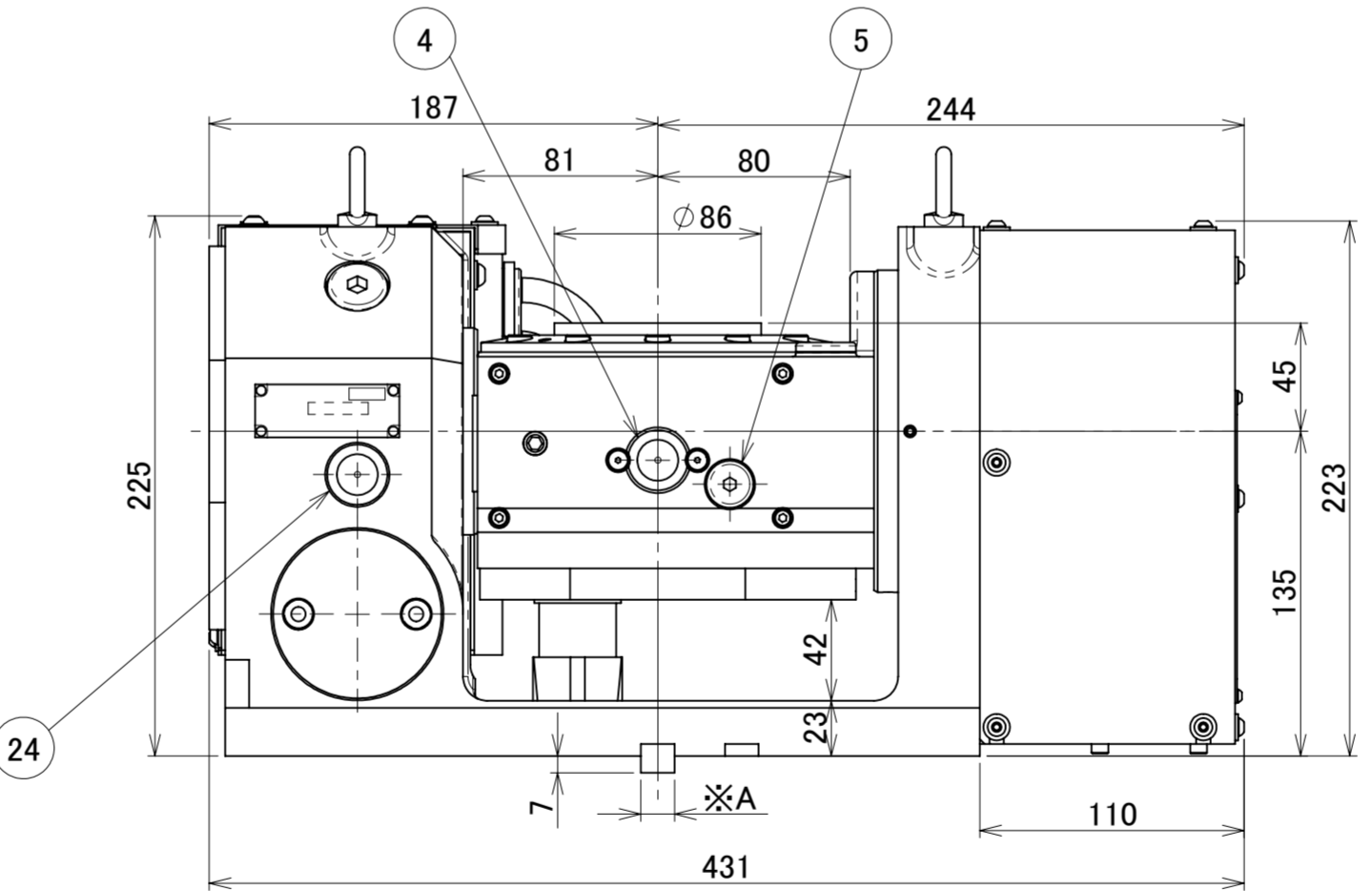
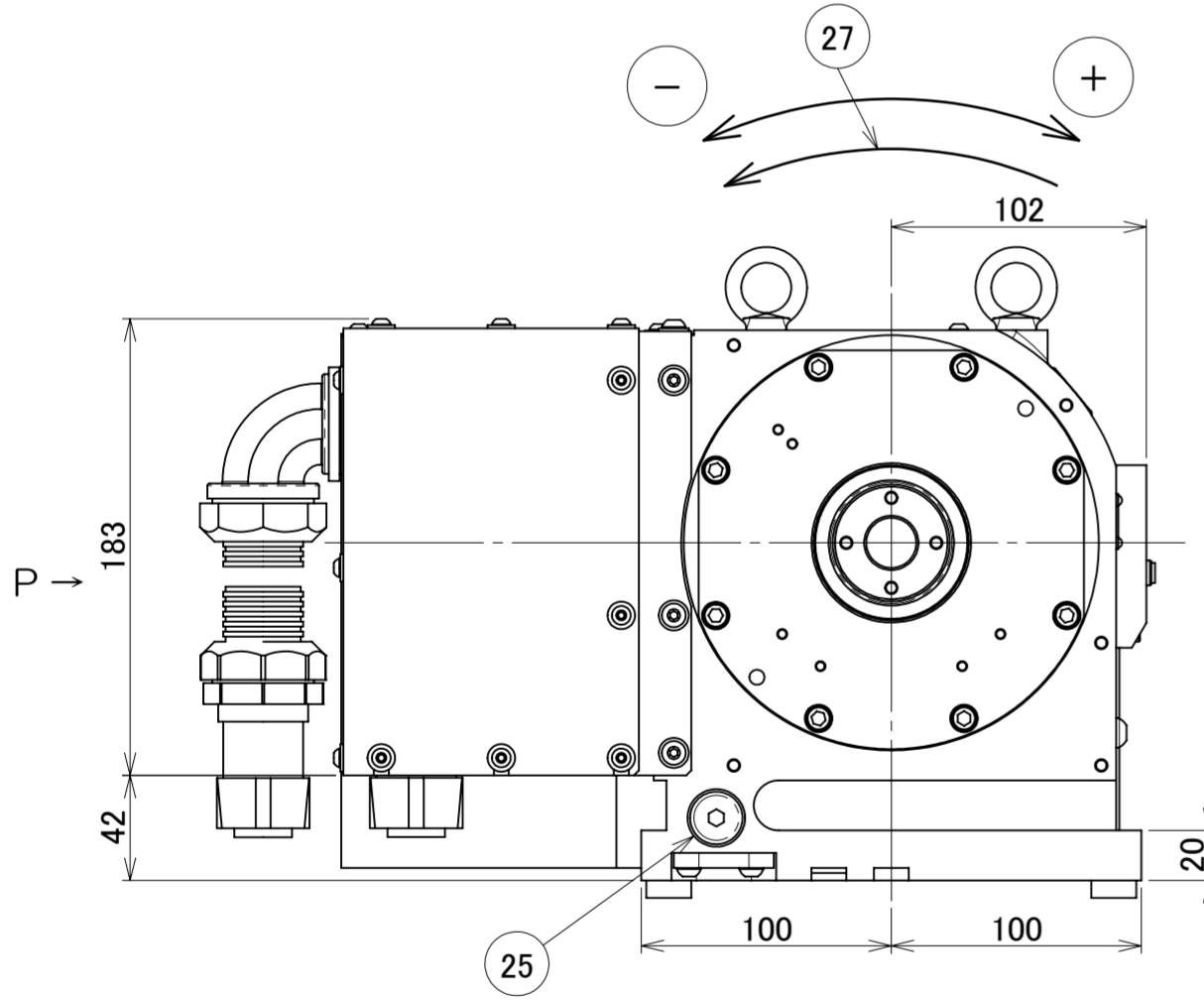


反対側  
Opposite side



フレーム取付け穴位置  
View of installation hole position



指示箇所説明 NAME OF PART

テーブル部分 Table part		傾斜部分(駆動側) Tilting axis	
1	プラグ (動力、検出器) Plug (Power, Signal)	21	プラグ (動力、検出器) Plug (Power, Signal)
2		22	
3	本体フレーム潤滑油注油口 Lubricant feed port for main body frame	23	本体フレーム潤滑油注油口 Lubricant feed port for main body frame
4	本体フレームオイルレベルゲージ Oil level gauge for main body	24	本体フレームオイルレベルゲージ Oil level gauge for main body
5	本体フレーム潤滑油排出口 Lubricant drain port for main body frame	25	本体フレーム潤滑油排出口 Lubricant drain port for main body frame
6	モータ回転方向 Motor rotating direction	26	モータ回転方向 Motor rotating direction
7	ターンテーブル回転方向 Turntable rotating direction	27	傾斜軸回転方向 Tilting direction
8	ターンテーブルクランプ及びエアパージ用 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa) Pneumatic feed port for turntable clamp operation and air purging : Rc1/4(0.49MPa)	28	傾斜軸クランプ及びエアパージ用 空圧投入口: Rc1/4(0.49MPa) Pneumatic feed port for turntable clamp operation and air purging : Rc1/4(0.49MPa)
9	排出口 Exhaust port	29	排出口 Exhaust port

仕様 Specification

テーブル部分 Table part		傾斜部分 Tilting part	
減速比 Speed reduction ratio	1/60	減速比 Speed reduction ratio	1/120
最高回転数 Max. table rotation speed	41.6min <sup>-1</sup> (motor 2500min <sup>-1</sup> )	最高回転数 Max. table rotation speed	16.6min <sup>-1</sup> (motor 2000min <sup>-1</sup> )
サーボモータ Servo motor	TPC-Jr-G2	サーボモータ Servo motor	TPC-Jr-G2
クラントルク Clamp torque	200N·m (Pneumatic: 0.49MPa)	クラントルク Clamp torque	300N·m (Pneumatic: 0.49MPa)
モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia	7.22 x 10 <sup>-5</sup> kg·m <sup>2</sup>	積載可能モーメント Allowable load moment	24N·m
許容ワークイナーシャ Allowable workpiece inertia	0.08 kg·m <sup>2</sup>	モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia	7.66 x 10 <sup>-5</sup> kg·m <sup>2</sup>
		最大傾斜角度 Max. tilting angle	-17° ~ +107°
		非常停止角度 Emergency stop	-20° , +110°
		積載質量 Load capacity	20kg(水平時 35kg) 20kg(Level position 35kg)
		製品質量 Mass of rotary table	60kg

※ガイドブロックA寸法は、T12~T16まで対応可能

訂正記号	年月日	訂正内容	訂正者

名称 TITLE	TN-100		
製図 DRAWN BY	M. Kiriki		
承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	尺 DATE	単 UNIT
		2019.08.28	mm
		図 DRAWING NO.	番 TTS-016-M01A

MC/No 052163