

30番ドリル・タップマシンに最適

Vクランプシステム

VCP-50F-570

構成

VCP-50F-570-1

クランプバー型式

本体ベース全長

クランプユニット数

VCP-50F-570-1
VCP-50F-570-2

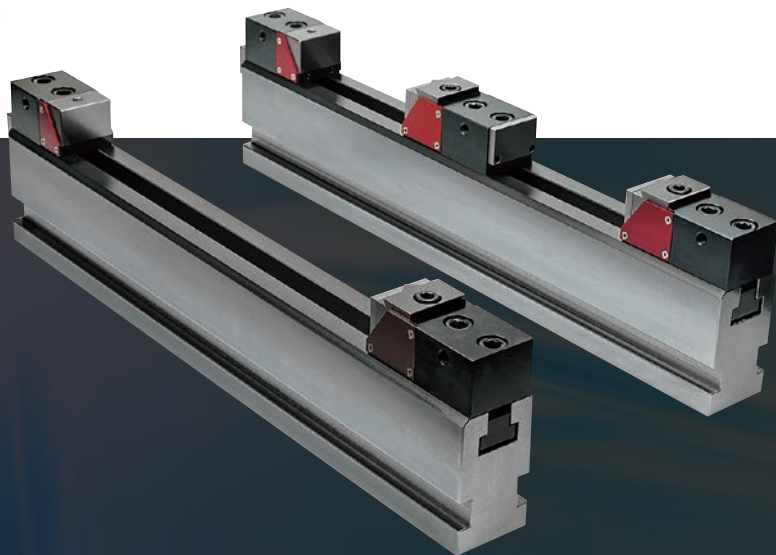
ワーク1個把持
ワーク2個把持



VCP-50F-570-1

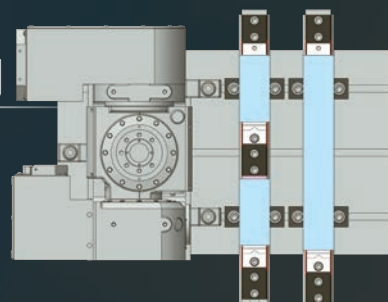


VCP-50F-570-2



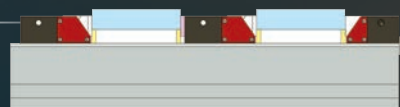
特長1 本体ベース設置でマシンストロークを最大限に活用

- Y軸有効ストローク **370mm** (30番マシン搭載時) ▶ 搭載図参照
- ワーク基準面高さ **100mm** 30番マシンでの刃物長さ不足改善
- NC円テーブルなどの空きスペースに搭載で、工程集約も可能



特長2 クランプユニット追加で加工ワークの2個取り可能

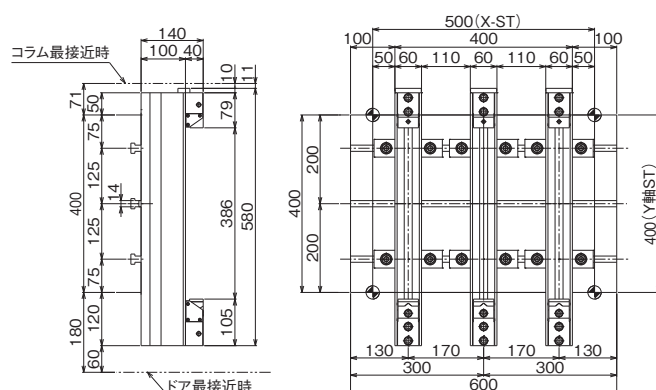
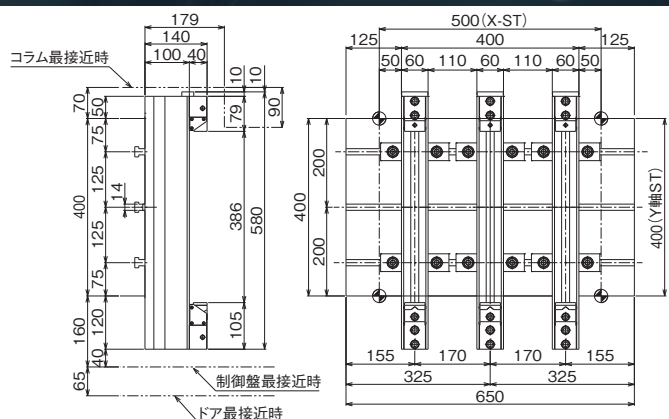
- 大きさの異なるワークでも、固定ユニットを基準にY方向オフセットでプログラミングが容易
- 中間クランプユニットは後面に口金付き
- 固定ユニットはクサビ機構なし(標準)



ファナック α-D14MiA搭載図



ブラザー工業 S500X1搭載図



本体ピッチについては、特殊対応可能です。(お問い合わせください)

仕様

単位:mm

NO	型式	VCP-50F-570-1	VCP-50F-570-2
①	クランプユニット数	1	2 補足)
②	固定ユニット クサビ機構の有無 注)	なし	なし
③	固定ユニット 口金オフセットの有無	なし	なし
④	口金幅	46	46
⑤	口金高さ	29.8	29.8
⑥	口金開き (最大)	386	137.5 (均等)
⑦	本体総高さ	140	140
⑧	ワーク取付面高さ	100	100
⑨	ガイドピン径	14	14
⑩	クランプユニット 口金有効ストローク	3.5	3.5
⑪	クランプボルト 最大締付トルク	N・m	20
⑫	固定ボルト 規定締付トルク	N・m	80
⑬	最大クランプ力	K・N	10
⑭	最大押し下げ力	K・N	2
⑮	全長	570	570
⑯	質量	Kg	25
			27

補足) 中間クランプユニット付属

注) “クサビ機構有り”はオプション

※⑬⑭項 特性図参照 ⑬項 加工対象物と口金との摩擦係数により変化します。

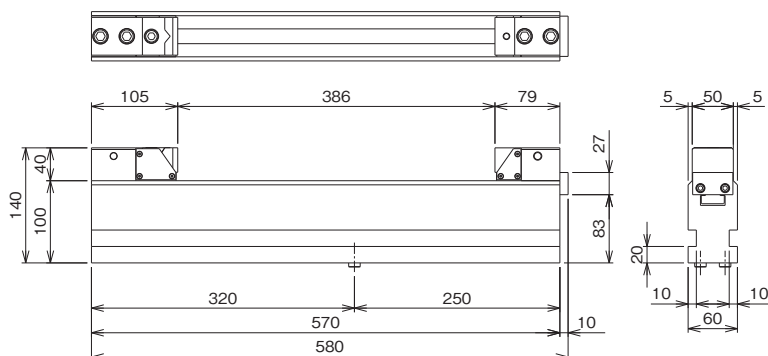
⑪⑫項 トルクレンチでの管理を推奨

※寸法図については、クランプユニットにおける正直台を省略した絵となっております。

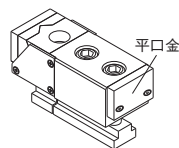
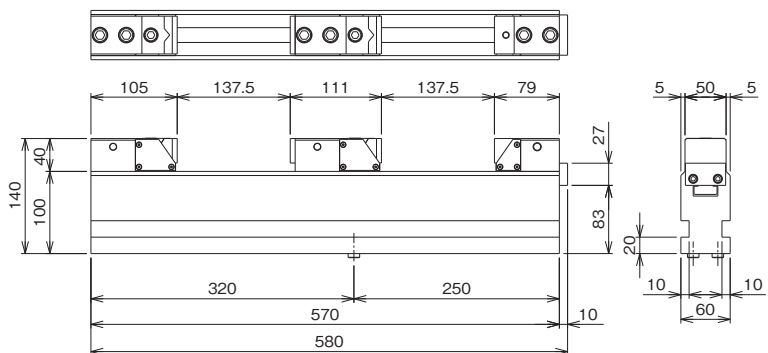
中間クランプユニットには、正直台は付属されません。

寸法図

●VCP-50F-570-1



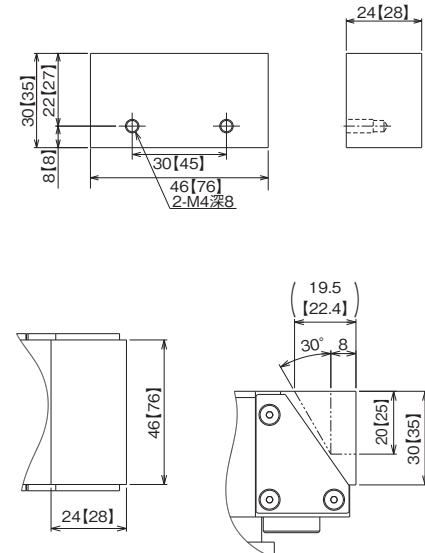
●VCP-50F-570-2



中間クランプユニット
(加工ワーク2個把持用)

オプション

●生口金 (固定ユニット、セルフカット用)



※VCP-50生口金セルフカット可能範囲
【 】内の寸法はVCP-80を示す

●このカタログに記載した仕様・図面・写真などは、改良のため予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

●このカタログに掲載の製品の中には、外国為替及び外国貿易管理法に基づく戦略物資等に該当するものがあります。該当品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となります。

●マシニングセンターの掲載写真の使用は、プラザー工業株式会社及びファナック株式会社の許可を得ています。また、NC円テーブルは津田駒工業株式会社、マシンバイスはツダコマテックノサポート株式会社の責任において製作しています。

お問い合わせ先

津田駒工業グループ

ツダコマテックノサポート株式会社

〒921-8529 石川県野々市市粟田5丁目100番

TEL: (076)294-5180 FAX: (076)294-5156

WJ80-20H

2020-09

販売店名