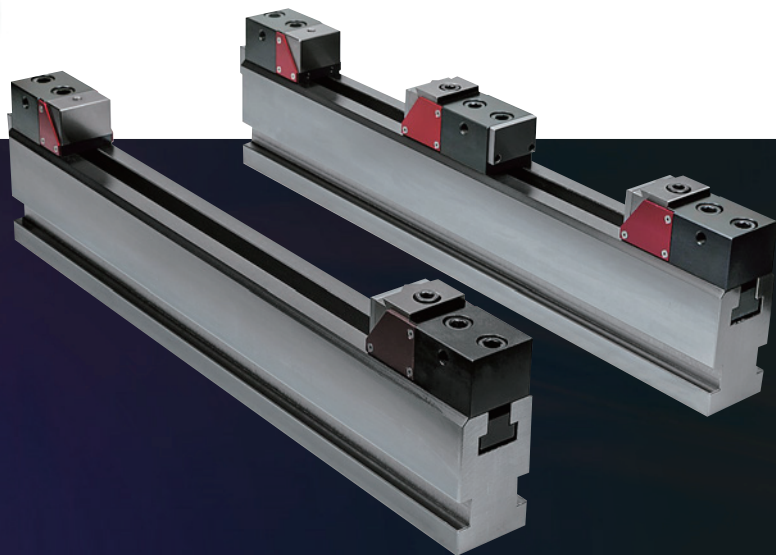


30番ドリル・タップマシンに最適

Vクランプシステム

VCP-50F-570



構成

VCP-50F-570-1

クランプ型式

本体ベース全長

クランプユニット数

VCP-50F-570-1
VCP-50F-570-2

ワーク1個把持
ワーク2個把持



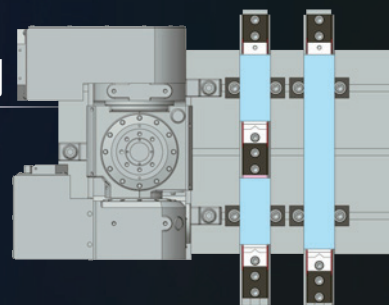
VCP-50F-570-1



VCP-50F-570-2

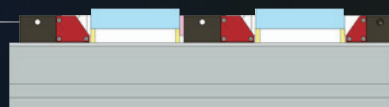
特長1 本体ベース設置でマシンストロークを最大限に活用

- Y軸有効ストローク **370mm**(30番マシン搭載時) ▶ 搭載図参照
- ワーク基準面高さ **100mm** 30番マシンでの刃物長さ不足改善
- NC円テーブルなどの空きスペースに搭載で、工程集約も可能



特長2 クランプユニット追加で加工ワークの2個取り可能

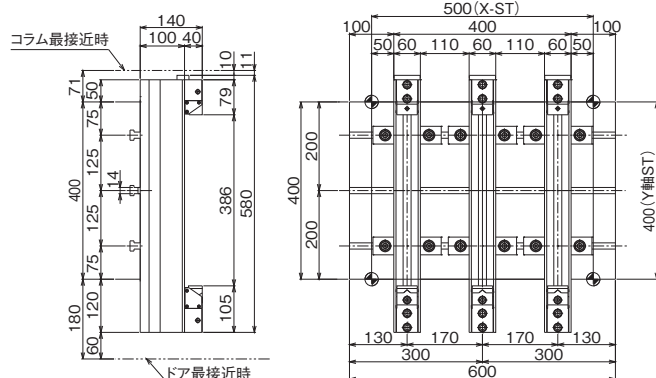
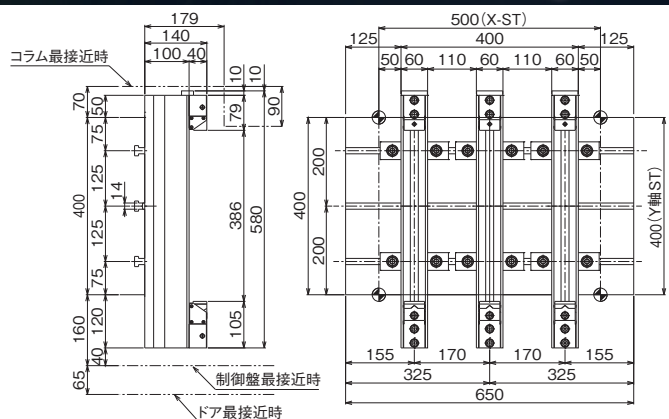
- 大きさの異なるワークでも、固定ユニットを基準にY方向オフセットでプログラミングが容易
- 中間クランプユニットは後面に口金付き
- 固定ユニットはクサビ機構なし(標準)



ファナック α-D14MiA搭載図



ブラザー工業 S500X1搭載図



本体ピッチについては、特殊対応可能です。(お問い合わせください)

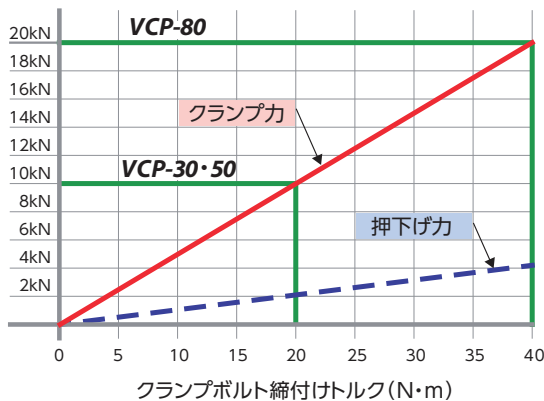
仕様

単位:mm

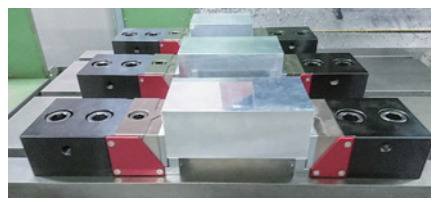
NO	型式	VCP-30	VCP-50	VCP-80	VCP-50F	VCP-80F
①	固定ユニット クサビ機構の有無	あり	あり	あり	なし	なし
②	口金幅	30	46	76	46	76
③	口金高さ	35	29.8	34.8	29.8	34.8
④	本体高さ	35	40	45	40	45
⑤	ワーク取付面高さ/標準正直台付	20	20	20	20	20
⑥	ガイドピン径(選択仕様)	12(14)	18(14,16)	18(20,22)	18(14,16)	18(20,22)
⑦	クランプユニット 口金有効ストローク	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
⑧	クランプボルト 最大締付トルク	N・m	20	40	20	40
⑨	固定ボルト 規定締付トルク	N・m	40	80	80	80
⑩	最大クランプ力	K・N	10	10	20	20
⑪	最大押し下げ力	K・N	2	2	4	4
⑫	固定ユニット 口金オフセットの有無	あり	あり	あり	なし	なし
⑬	固定ユニット 口金オフセット量/最大締付時	0.06	0.06	0.10	-	-
⑭	質量	Kg	2	3	6.5	6.5

補足) ⑧⑩⑪項 特性図参照 ⑩項 加工対象物と口金との摩擦係数により変化します。 ⑧⑨項 トルクレンチでの管理を推奨
⑪項 特性図参照

特性図



搭載例



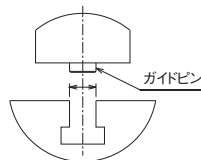
●ワーク多数個とり



●ヨコMC用マスブロック貼り付け

ご発注にあたっては、下記内容をご指定ください。

- ガイドピン径(設置面T溝幅):() mm
例:18mm ⇒ 型式:VCP-50(18)
補足) 固定ユニット1個、クランプユニット1個で1セットです



寸法図

固定ユニット		クランプユニット		VCP-30	VCP-50	VCP-80	VCP-50F	VCP-80F	
VCP-□□F(クサビ機構なし)	VCP-□□(クサビ機構あり)			A	34	50	80	50	80
				B	30	46	76	46	76
				C	85	85	115	85	115
				D	111	111	140	111	140
				E	35	40	45	40	45
				F	5	5	7	5	7
				G	12,14	14,16,18	18,20,22	14,16,18	18,20,22
				H	11	11	20	11	20
				I	32	32	40	32	40
				J	30	30	38	30	38
				K	27	27	40	27	40
				L	31.5	31.5	40	31.5	40
				M	79	79	105	79	105
				N	105	105	130	105	130
				O	6	6	6	6	6
				P	26	31	36	31	36
				Q	20	20	20	20	20
				R	12	18	18	18	18
				S	12	18	18	18	18
				T1	25	30	35	30	35
				T2	25	30	30	30	30
				U	27	27	40	27	40
				V	5.5	5.5	9.5	5.5	9.5
				W	M10 x 深12	M10 x 深20	M10 x 深20	M10 x 深20	M10 x 深20
				Y	M10	M12	M16	M12	M16
				Z	M10	M10	M12	M10	M12
				a	-	24	28	24	28
				b	-	10	14	10	14
				c	-	14	14	14	14