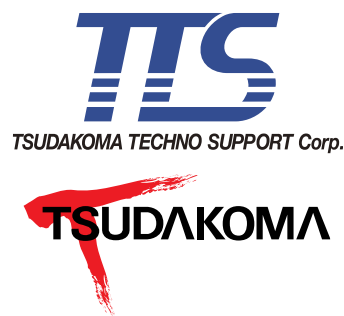
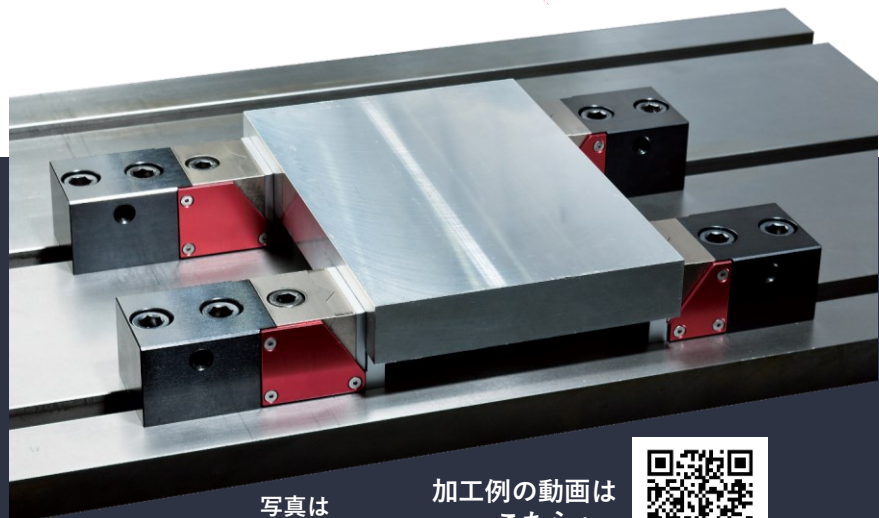


汎用治具クランパー

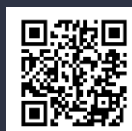
Vクランプ

VCP-50・80series



写真は
VCP-50 2セット

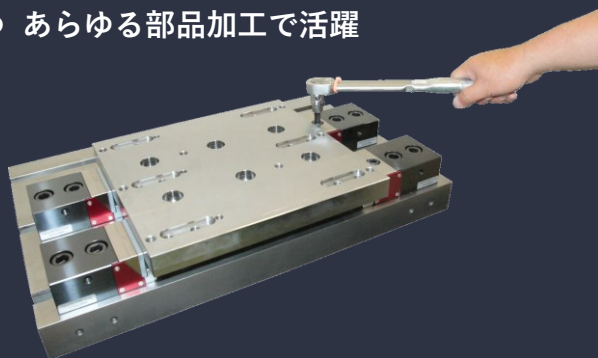
加工例の動画は
こちらへ→



V溝クサビが ワーククランプを 根本から変える

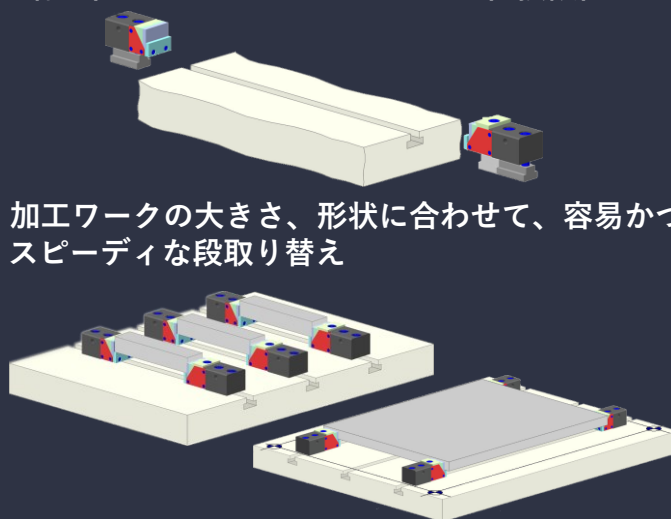
特長1 高精度汎用サイドクランプ

- 金型部品などの高精度クランプに
クランプ力最大 **4t** (VCP-80 2セット使用時)
- 薄物ワークや、アルミ、銅、樹脂などに
トルクレンチで安定かつ最適な締め付け管理
- あらゆる部品加工で活躍



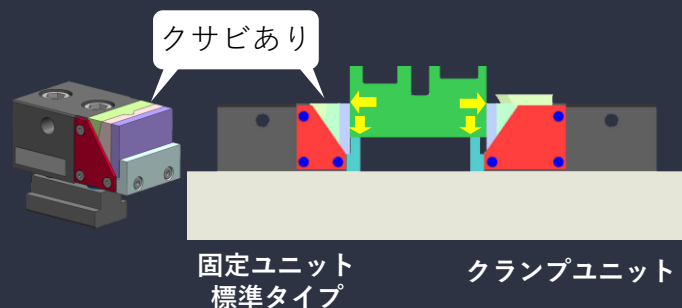
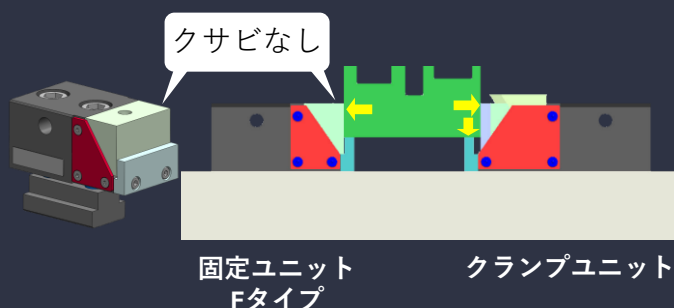
特長2 マシンの加工領域を最大限に活用

- T溝を利用してマシンのテーブルに直接設置
- 加工ワークの大きさ、形状に合わせて、容易かつ
スピーディな段取り替え



特長3 独自のV溝クサビ口金でワークの浮き上がりシャットアウト！

- 固定ユニット、クランプユニットに**V溝クサビ口金**を装備
- **プルダウン機構**でワークを強力に押し下げ、正確な位置決めクランプ
- 固定ユニットには、**基準面がオフセットしない“Fタイプ”**も設定

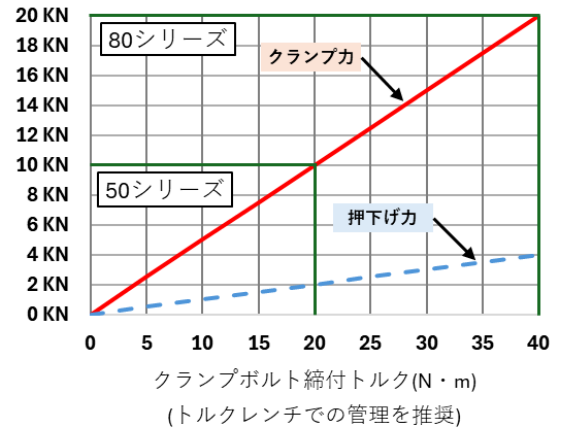


仕様

		単位:mm			50 シリーズ			80 シリーズ		
NO	型式	50	50F	50CL	80	80F	80CL			
①	口金幅	46			76					
②	本体高さ	40			45					
③	適用T溝幅 (標準:T18)	T18 (T14,T16)			T18 (T20,T22)					
④	ワーク取付面高さ	20 (相互差0.01)								
⑤	口金有効ストローク (クランプユニット)	3.5								
⑥	クランプボルト 最大締付トルク	N・m			20		40			
⑦	最大クランプ力	kN			10		20			
⑧	最大押し下げ力	kN			2		4			
⑨	固定ユニット クサビ機構と口金オフセットの有無	あり	なし	-	あり	なし	-			
⑩	固定ユニット 口金オフセット量/最大締付時	0.06	-	-	0.1	-	-			
⑪	質量	kg			3		2		6.5	3.5

補足)VCPシリーズ「CL」はクランプユニットのみ。⑥⑦⑧項 特性図参照。

特性図



注文型式

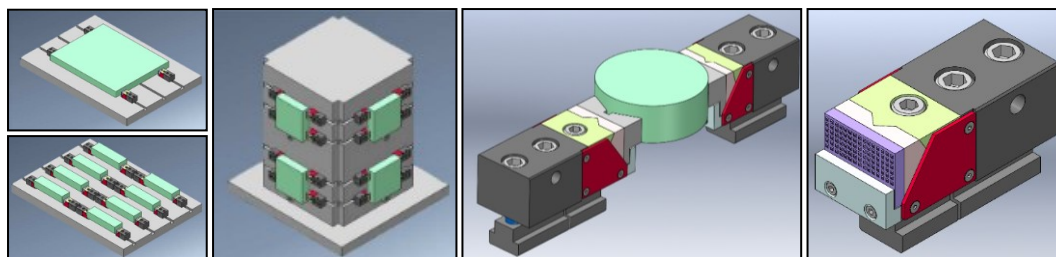
ご注文の際には、型式をご指定下さい。

型式	固定ユニットのクサビ機構	備考
VCP-□ (T□)	あり	クランプユニット1個、固定ユニット1個のセット品
VCP-□F (T□)	なし	
VCP-□CL (T□)	-	クランプユニット1個（固定ユニットは含まれておりません）

適用T溝幅:(T□)mm→「50シリーズ、クサビあり、適用T18溝幅(標準)」の例：VCP-50(T18)。

50シリーズの適用T溝幅はT18(T14,T16)、80シリーズの適用T溝幅はT18(T20,T22)。

活用例ご紹介



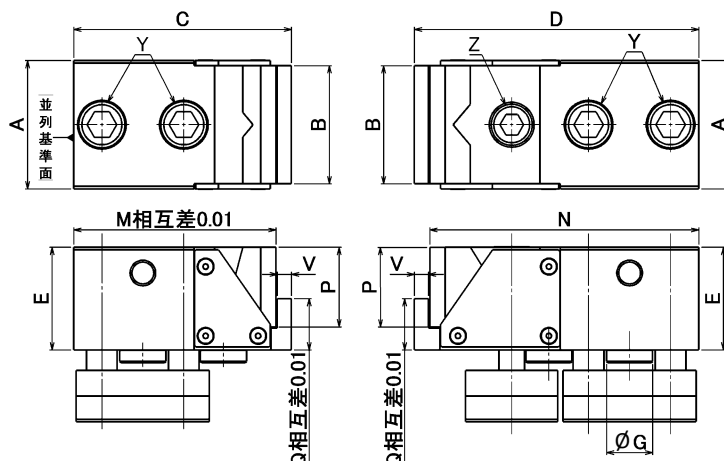
その他



寸法図

固定ユニット

クランプユニット



	50 シリーズ		80 シリーズ	
	固定ユニット	クランプユニット	固定ユニット	クランプユニット
A	50		80	
B	46		76	
C	85	-	115	-
D	-	111	-	140
E	40		45	
G	14,16,18		18,20,22	
M	79	-	105	-
N	-	105	-	130
P	31		36	
Q	20			
V	5.5		9.5	
Y	M12		M16	
Z	-	M10	-	M12

クサビ機構ありとクサビ機構なしの固定ユニットの外形寸法は同一。