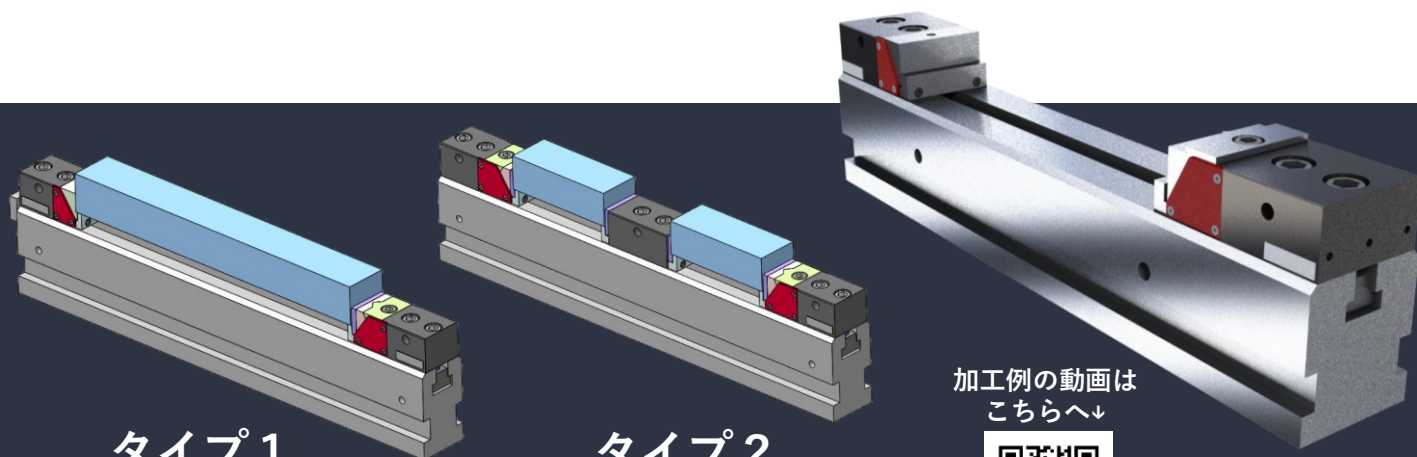


クランプ方向切り替えタイプ

Vクランプシステム

レール設置でマシンストロークを最大限に活用



タイプ1
(ワーク1個把持)

タイプ2
(ワーク2個把持)

加工例の動画は
こちらへ↓



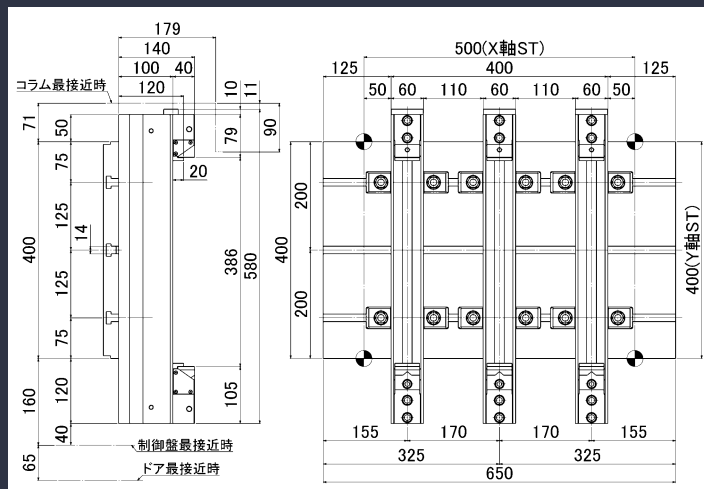
仕様

		単位:mm		タイプ1		タイプ2	
NO	型式	50	50F	80	80F	50CL	80CL
①	口金幅	46		76		46	76
②	最大の口金開き (レールの長さ:570の場合)	386		335		131.5	95.5
③	本体総高さ	140		145		140	145
④	レール幅	60		90		60	90
⑤	VCP適用T溝幅 (標準:T18)	T18 (T14,T16)		T18 (T20,T22)		T18 (T14,T16)	T18 (T20,T22)
⑥	ワーク取付面高さ (レールの高さ:100+VCP着座:20)	120 (相互差0.025)					
⑦	マシンテーブル適用K溝幅	T14,T16,T18,T20,T22					
⑧	マシンテーブル適用K溝の位置 (レール取付面からK溝のセンターまで)	250					
⑨	質量 (レール+VCP+クランピングセット)	27		45		34	50

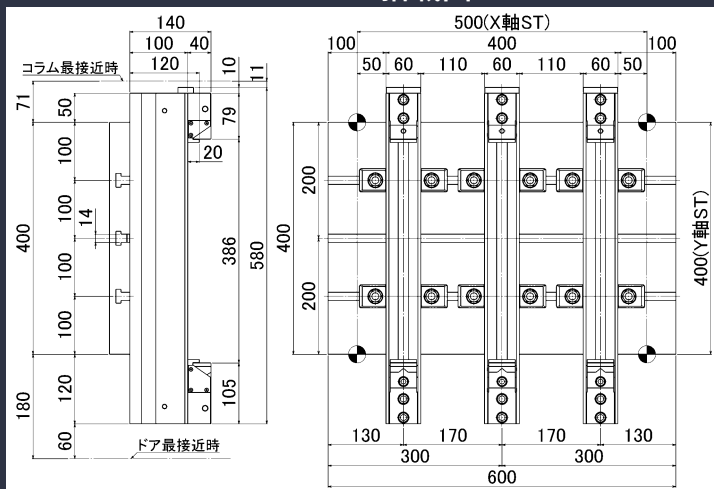
特殊対応可能。(裏面をご参照のうえ、お問い合わせください)

搭載例

FANUC α-D14MiA 搭載図

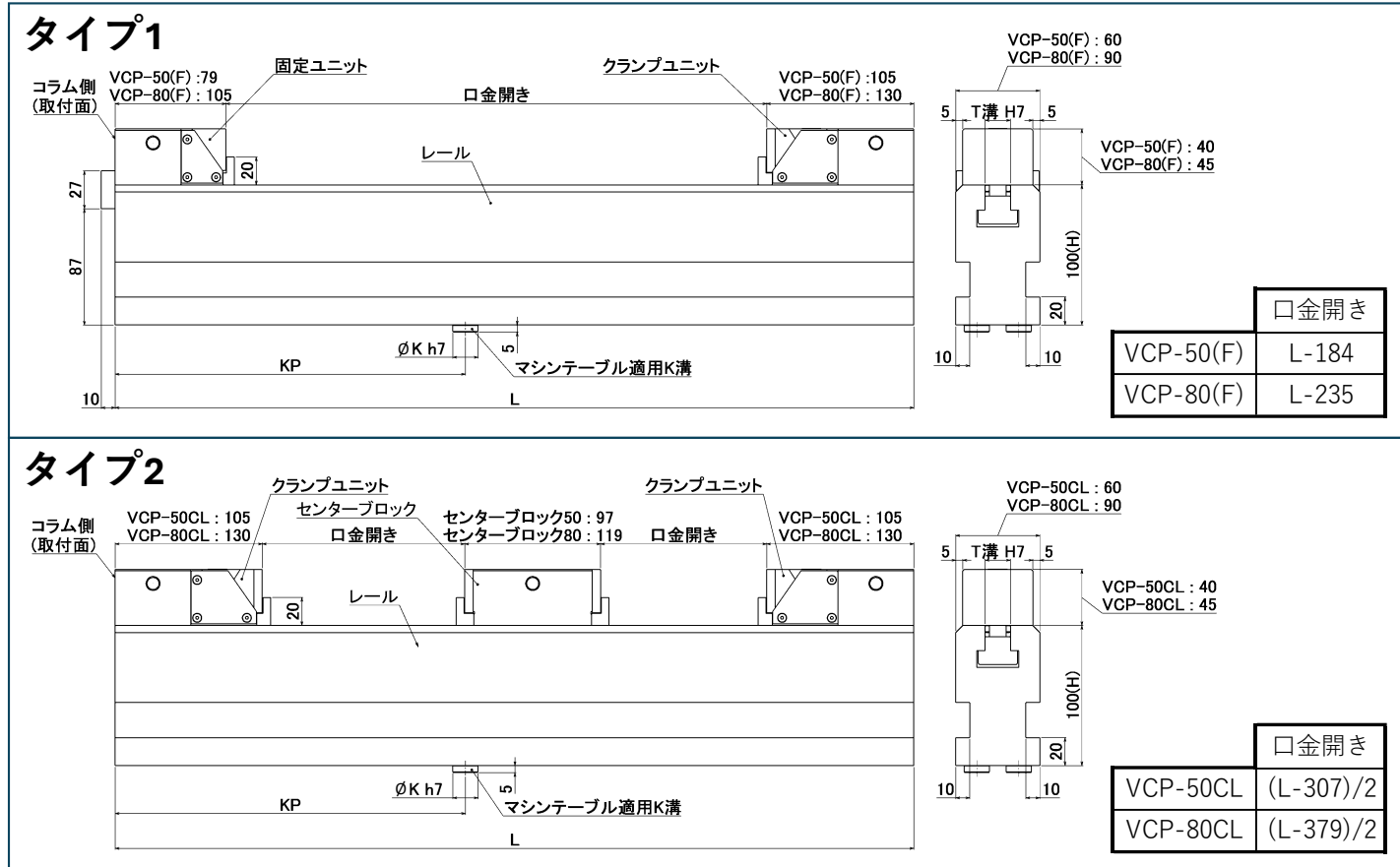


brother s500X1 搭載図



型式：VCP-50F-T18-L570-H100-K14-KP250 (タイプ1)

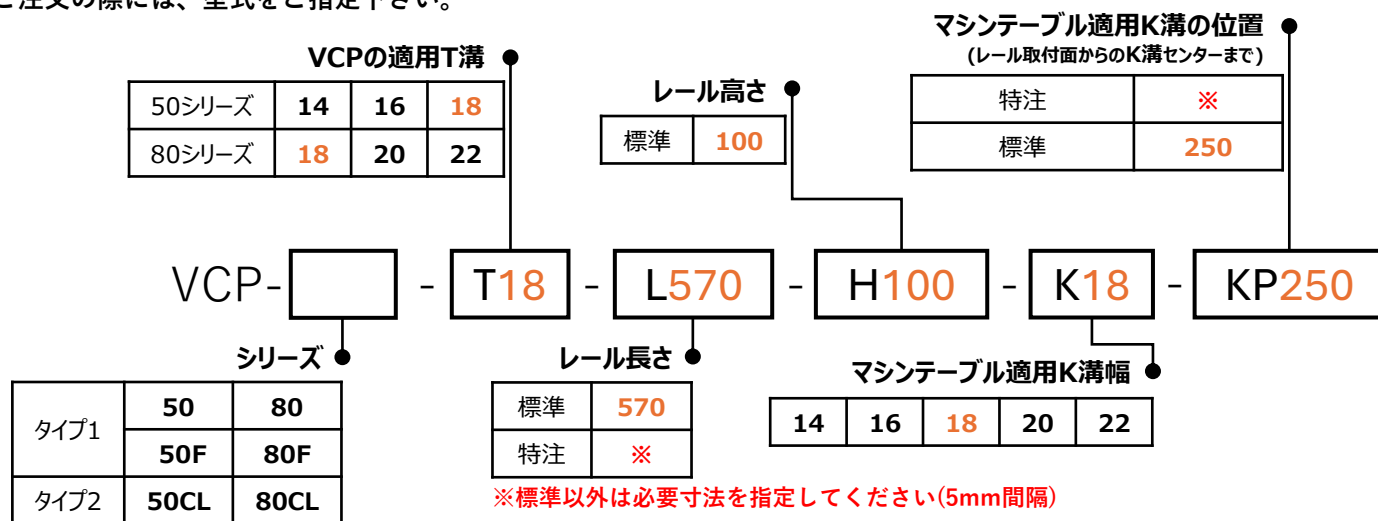
寸法図



※「L」はレールの長さ、「KP」はレール端面からのK溝センターまで

注文型式

ご注文の際には、型式をご指定下さい。



- このカタログに記載した仕様・図面・写真などは、改良のため予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- このカタログに掲載の製品の中には、外国為替及び外国貿易法に基づく戦略物資等に該当するものがあります。該当品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となります。

製品詳細は
こちら→



津田駒工業株式会社 グループ



ツダコマテクノサポート株式会社

〒921-8529 石川県野々市市粟田5丁目-100番

TEL:(076)294-5180 FAX:(076)294-5156

www.tts-tsudakoma.co.jp



販売店名

WJ80-20H
2026-02